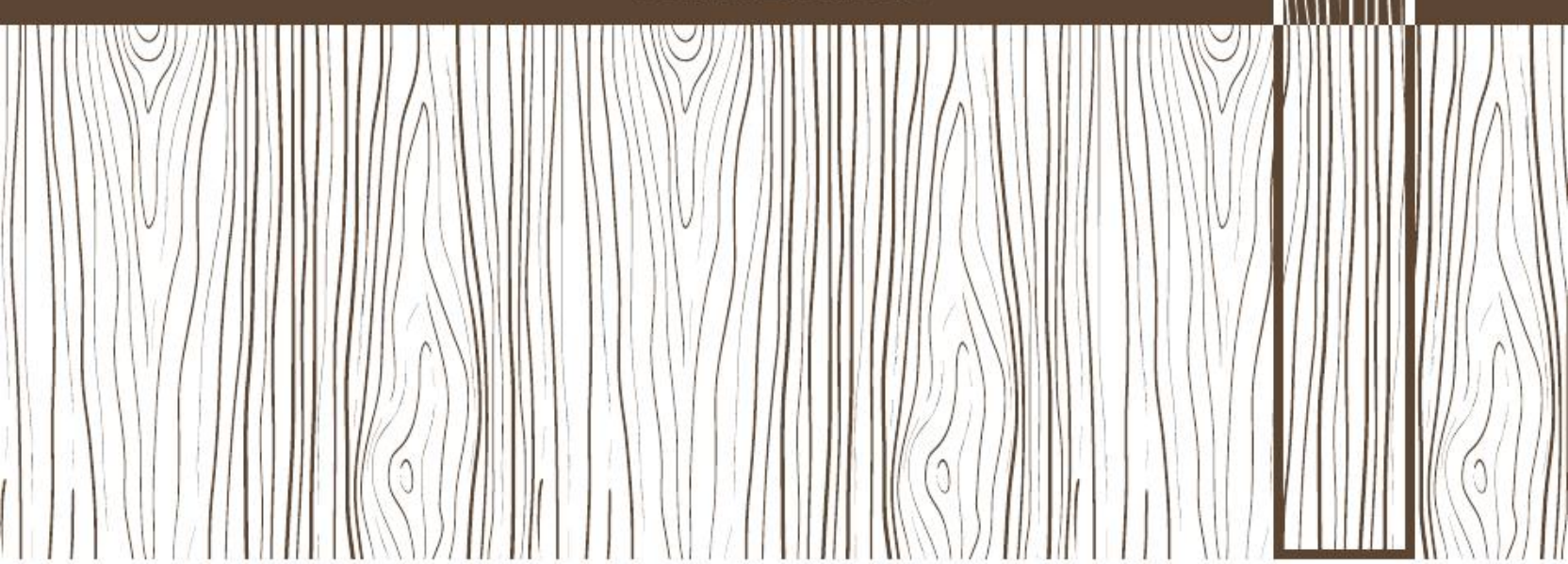
FLOORING

FOREVER WOOD



A product of
FLORIAN


A product of
FLORIAN

FLOORING

4 FLOORING, LA QUALITÀ DEL VERO LEGNO
FLOORING, THE QUALITY OF REAL WOOD

6 PRODUZIONE MADE IN ITALY
MADE IN ITALY PRODUCTION

8 FILIERA PRODUTTIVA FLORIAN
FLORIAN SUPPLY CHAIN

10 IL PROCESSO FLOORING SU MISURA
THE TAILORED FLOORING PROCESS

11 SCEGLI IL TUO PRODOTTO
CHOOSE YOUR PRODUCT

12 SCEGLI LA QUALITÀ E LE DIMENSIONI
CHOOSE YOUR GRADE AND DIMENSIONS

14 SCEGLI LE CARATTERISTICHE DELLA SUPERFICIE
CHOOSE THE SURFACE FINISHES

15 SCEGLI IL TUO COLORE
CHOOSE YOUR COLOUR

19 ACCESSORI E COMPLEMENTI
ACCESSORIES AND COMPLEMENTS

20 EXPRESS PROGRAM
EXPRESS PROGRAM

21 AMERICAN BLACK WALNUT
AMERICAN BLACK WALNUT

22 SPINE
HERRINGBONE & CHEVRON

24 TECNICA ED ESTETICA
TECHNICAL AND AESTHETIC

26 LA STORIA
THE HISTORY

28 CERTIFICAZIONI
CERTIFICATIONS

FLORIAN
feeling wood

Dalla pluriennale esperienza del Gruppo Florian nasce **FLOORING**, il **pavimento in legno completamente personalizzabile.**

Scegliere **FLOORING** significa **affidarsi a un prodotto dalla filiera corta, con un'ampia gamma di finiture, elegante, resistente e certificato.**

The Florian Group's many years of experience have created **FLOORING, the completely customisable wooden flooring.**

Choosing **FLOORING** means trusting in a product with a short supply chain, offering a **wide range of finishes , elegant, durable and certified.**

FLOORING, THE QUALITY OF REAL WOOD

FLOORING, LA QUALITÀ DEL VERO LEGNO.

FLOORING





La passione per il legno e l'esperienza maturata negli anni hanno consentito al **Gruppo Florian** di evolversi, rinnovarsi e crescere nel tempo.
FLOORING dona **un tocco di pregio ad ogni ambiente**, un prodotto della **massima qualità** costruttiva, legno selezionato e lavorato nei nostri stabilimenti, **100% Made in Italy**.

A passion for wood and years of experience have allowed the Florian Group to evolve, renew itself and grow over time.
FLOORING adds a **touch of class to any environment**, a product of the **highest quality** construction, wood selected and processed in our factories, 100% Made in Italy.

FLOORING



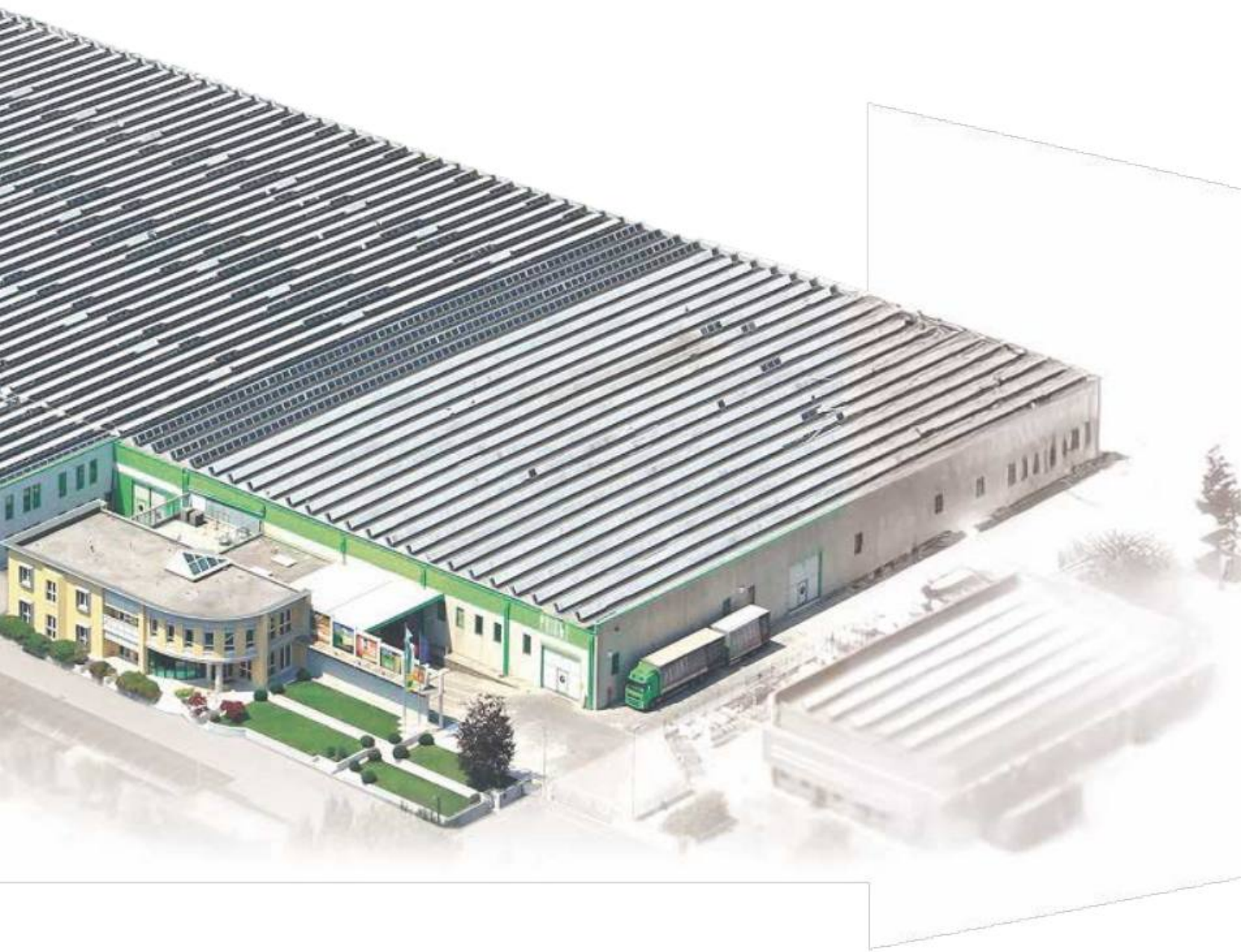
PRODUZIONE
MADE IN ITALY

MADE IN ITALY PRODUCTION

FLOORING viene prodotto in un **impianto all'avanguardia**, dotato di **tecnologie moderne e altamente automatizzate** che assicurano una produzione efficiente, costante e di alto livello, in grado di soddisfare anche le richieste più esigenti del mercato.
Il **Gruppo Florian** si è impegnato ad applicare solo **sistemi produttivi e di recupero energetico ad alta efficienza**, per valorizzare la materia prima senza sprechi.

FSC
www.fsc.org
FSC® C044110
The mark of responsible forestry

Richiedi i prodotti certificati FSC®
Request FSC® certified products



FLOORING is **manufactured in a cutting-edge plant equipped with modern, highly automated technologies** that ensure efficient, consistent, high-quality production capable capable of meeting even the most demanding market requirements.
The **Florian Group** is committed to using only **high-efficiency production and energy recovery systems** in order to maximise the value of raw materials without waste.

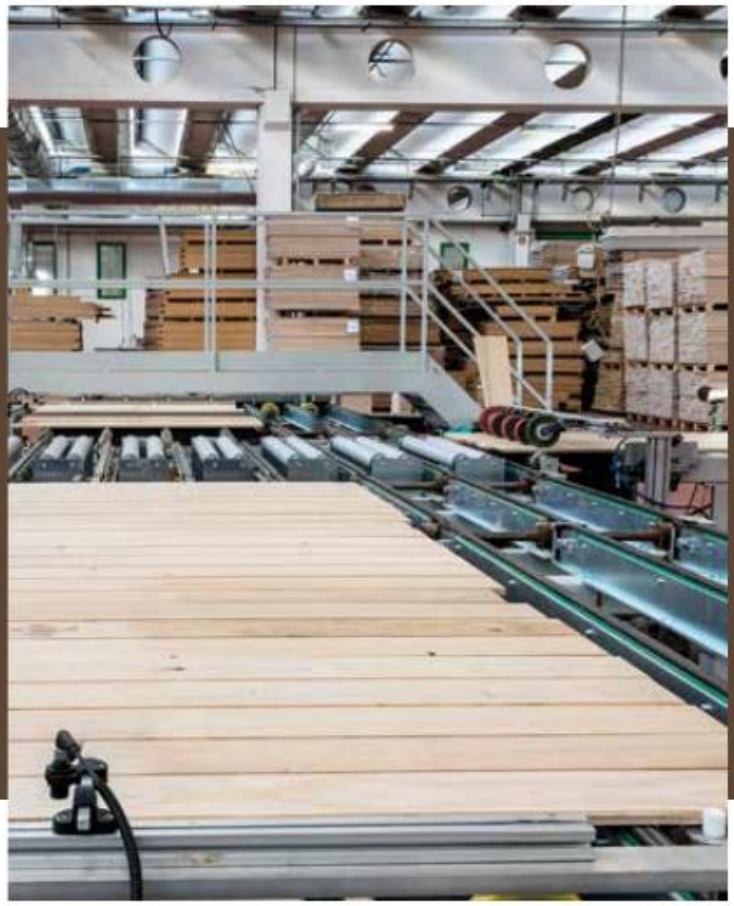




FILIERA PRODUTTIVA FLORIAN
FLORIAN SUPPLY CHAIN

Il rispetto e la preservazione delle foreste sono parte del DNA di Florian ed il nostro impegno è tangibile da decenni in questa direzione.
Lo sviluppo sostenibile della filiera caratterizza ogni fase della lavorazione del legno, dall'approvvigionamento da aree a **riforestazione controllata** fino all'utilizzo di energia derivata da fonti rinnovabili in ogni processo produttivo.

Respect and preserving of forests are a part of Florian's DNA and our commitment is tangible in this direction since decades.
Sustainable development characterises every phase of wood processing, since procurement from **controlled reforestation** areas to the use of energy derived from renewable sources in every production process.





Ogni fase della **produzione è orientata alla sostenibilità**, garantendo un **pavimento ecologico** e sicuro per la tua salute.
L'uso della materia prima è ottimizzato per creare il maggior numero di tavole con il minor spreco di risorse naturali.

Every stage of **production is oriented towards sustainability**, ensuring an **eco-friendly floor** that is safe for your health.
Raw materials are used efficiently to maximize the number of boards produced while minimizing the consumption of natural resources.

FSC
www.fsc.org
FSC® C144110
The mark of responsible forestry

Richiedi i prodotti certificati FSC®
Request FSC® certified products

MADE IN ITALY

IL PROCESSO FLOORING SU MISURA

THE TAILORED FLOORING PROCESS

I 4 STEP PER CONFIGURARE IL TUO PAVIMENTO

THE 4 STEPS TO CONFIGURE YOUR FLOOR

1. STEP

SCEGLI IL TUO PRODOTTO
CHOOSE YOUR PRODUCT



FLO.2

2 STRATI - 2 LAYERS:
- ROVERE - *OAK*
- COMPENSATO DI BETULLA - *BIRCH PLYWOOD*



FLO.LIGHT

3 STRATI - 3 LAYERS:
- ROVERE - *OAK*
- STRATO CENTRALE DI ABETE *SPRUCE MIDDLE CORE*
- STRATO DERULLATO DI ABETE *DERULLATED LAYER SPRUCE*

2. STEP

SCEGLI LA QUALITÀ E LE DIMENSIONI
CHOOSE YOUR GRADE AND DIMENSIONS

	LARGHEZZA - WIDTHS MM					
	100	120	152	192	242	300
AB	•	•	•	•	•	ABK
K	•	•	•	•	•	ABK
KR	•	•	•	•	•	•
R			•	•	•	
SR				•	•	

3. STEP

SCEGLI LE CARATTERISTICHE DELLA SUPERFICIE
CHOOSE THE SUPERFICIAL FEATURES

FINITURA MATERICA
MATERIAL FINISHING

SMOOTH	BRUSHED	SAWN	PLANED	THERMO
LISCIO	SPAZZOLATO	SEGHETTATO	PIALLATO	THERMO

SCEGLI LO STUCCO
CHOOSE THE FILLER



FINITURA SUPERFICIALE
SURFACE FINISHING



4. STEP

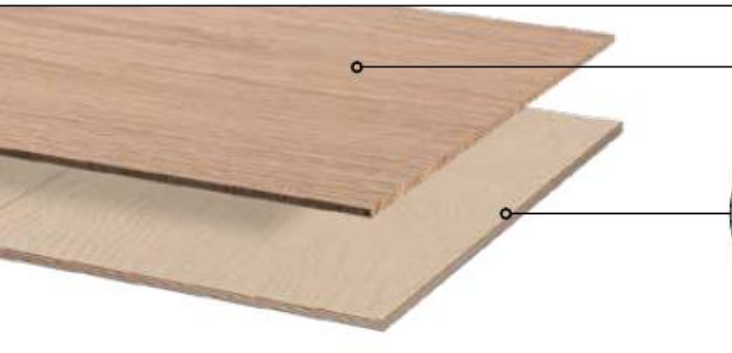
SCEGLI IL COLORE
CHOOSE YOUR COLOUR

GAMMA DI 21 COLORI
O COLORE A CAMPIONE
RANGE OF 21 COLORS OR SAMPLE COLOR

1. STEP

SCEGLI IL TUO PRODOTTO
CHOOSE YOUR PRODUCT

FLO.2 DUE STRATI - *TWO LAYERS*





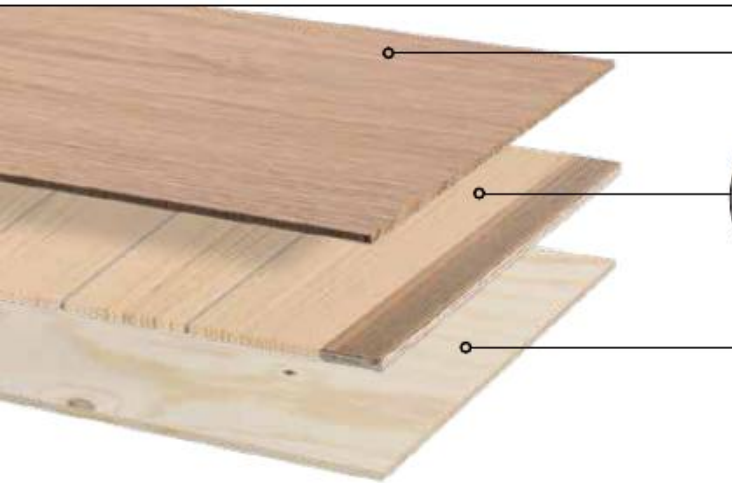
ROVERE
OAK

ANIMA IN COMPENSATO DI BETULLA WBP
BIRCH PLYWOOD WBP

SISTEMA T&G
T&G SYSTEM

COLLA FENOLICA CERTIFICAZIONE CARB2
PHENOLIC GLUE CARB2 CERTIFICATION

FLO.LIGHT TRE STRATI - *THREE LAYERS*





ROVERE
OAK

ANIMA IN ABETE
SPRUCE MIDDLE CORE

STRATO DI SUPPORTO IN ABETE
SOLID BALANCED BACKING LAYER

SISTEMA T&G
T&G SYSTEM

DIMENSIONI - *DIMENSIONS*

LUNGHEZZA LENGTH	1175 - 1850 - 2150 - 2350 MM
LARGHEZZA WIDTH	100 - 120 - 152 - 192 - 242 - 300 MM
SPESSORE THICKNESS	DA 10 MM A 20 MM - 10 MM TO 20 MM

2. STEP

SCEGLI LA QUALITÀ E LE DIMENSIONI

CHOOSE YOUR GRADE AND DIMENSIONS







	QUALITÀ - QUALITY				
LARGHEZZA WIDTH	AB	K	KR	R	SR
100	X	X	X		
120	X	X	X		
152	X	X	X	X	
192	X	X	X	X	X
242	X	X	X	X	X
300	X		X		





3. STEP

SCEGLI LE CARATTERISTICHE SUPERFICIALI

CHOOSE THE SURFACE FINISHES

FINITURA MATERICA
MATERIAL FINISHING



SCEGLI LO STUCCO
CHOOSE THE FILLER

ROVERE OAK	MARRONE BROWN	MARRONE SCURO DARK BROWN	NERO BLACK

FINITURA SUPERFICIALE
SURFACE FINISHING











SCEGLI IL TUO COLORE
CHOOSE YOUR COLOUR

4. STEP

SCEGLI IL COLORE
CHOOSE THE COLOUR

WATER - BASED UV LAQUER

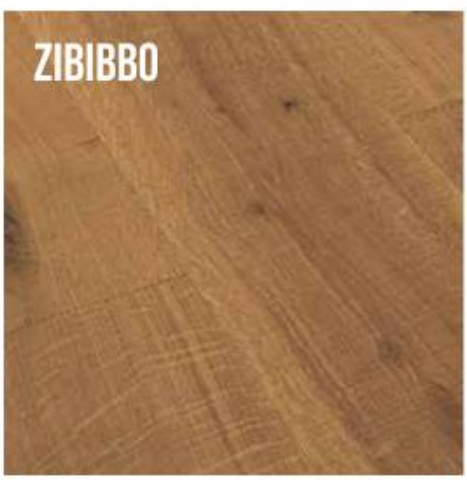
VERNICE UV ALL'ACQUA

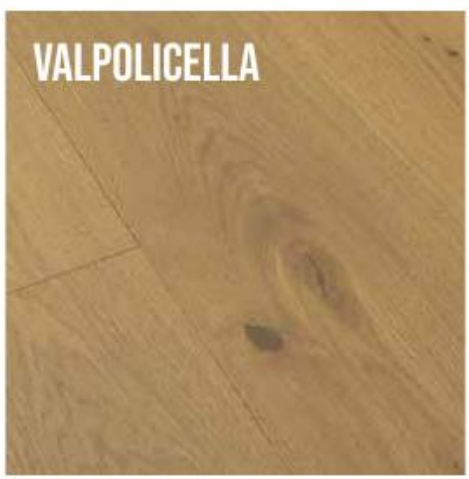
UN PASSAGGIO IN LINEA
ONE RUN IN LINE













DUE PASSAGGI IN LINEA
TWO RUNS IN LINE







La gamma di colori FLOORING è molto ampia e variegata, spaziando da tonalità più chiare e luminose fino a colori più intensi e caldi, trattabili con uno o due passaggi in linea.

The FLOORING colour range is very wide and varied, ranging from lighter, brighter shades to more intense, warmer colours, which can be applied in one or two in-line runs.



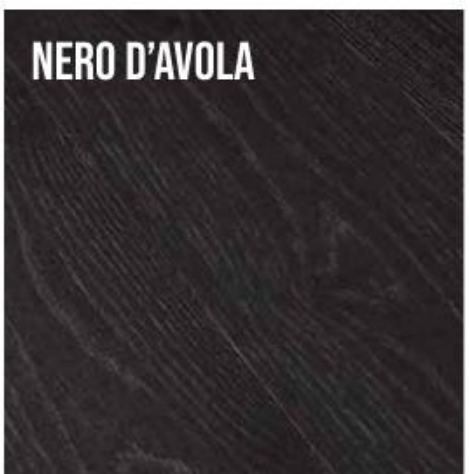












VUOI UN COLORE PERSONALIZZATO?

POSSIBILITÀ DI FINITURA A CAMPIONE

WOULD YOU LIKE A CUSTOM COLOUR?

FINISH AVAILABLE TO MATCH YOUR SAMPLE





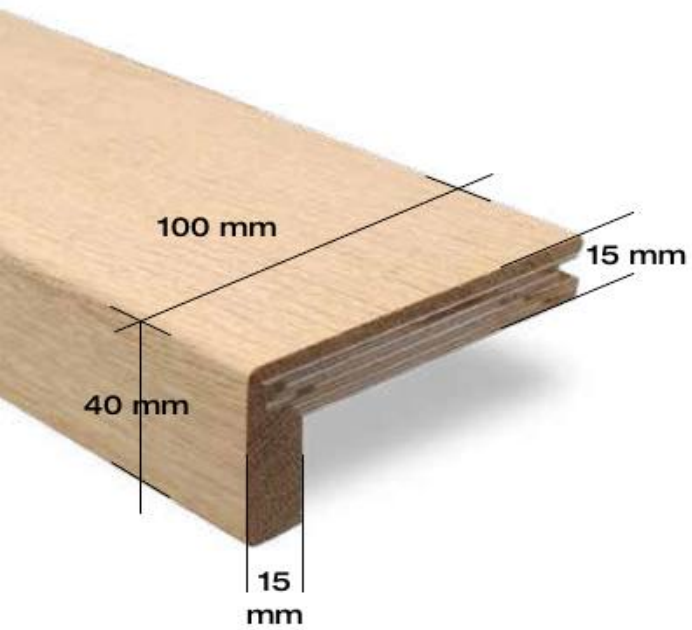




THERMO TRATTATO
THERMO TREATED



ACCESSORI E COMPLEMENTI



TORO SCALA ROVERE
OAK STAIR NOSE

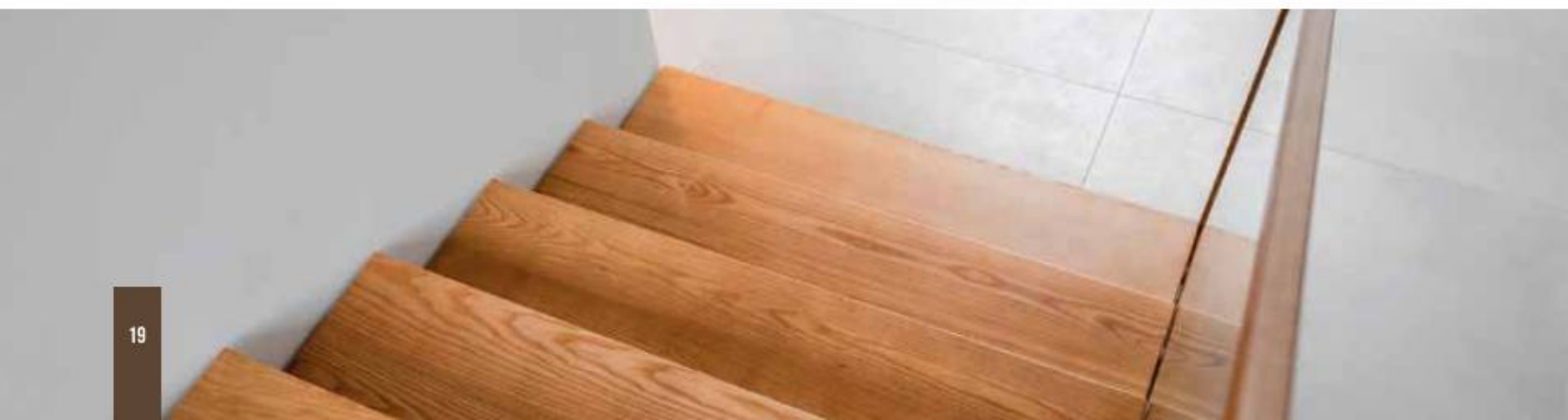
Profilo toro scala abbinabile con pavimento 2 strati Flooring. Spessore 15 mm. realizzato utilizzando la doga del pavimento per la pedata e un frontale in rovere massiccio.
Disponibile grezzo o verniciato su richiesta.

Stair nose profile to combine with Flooring 2-layer flooring. Thickness 15 mm. made using the floor plank for the tread and a solid oak for the riser.
Available unfinished or varnished on request.

DIMENSIONI

SPESSORE THICKNESS	15 MM
ALZATA RISER	40 MM
PEDATA TREAD	10 MM
LUNGHEZZA LENGTH	1200 / 2370* MM

* secondo disponibilità / based on availability





EXPRESS PROGRAM

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS

SPESSORE THICKNESS	15 MM
LUNGHEZZA LENGTH	2350* - 2150 - 1850 MM * a seconda della disponibilità / depending on availability
LARGHEZZA WIDTH	192 MM
LAMELLA LAYER	4 MM
COSTRUZIONE COSTRUCTION	2 STRATI SUPPORTO BETULLA FENOLICO 2 LAYERS PHENOLIC BIRCH SUPPORT
QUALITÀ QUALITY	KR / AB
FINITURE FINISHING	SAN MARCO KR + AB RIBOLLA KR + AB VALPOLICELLA KR

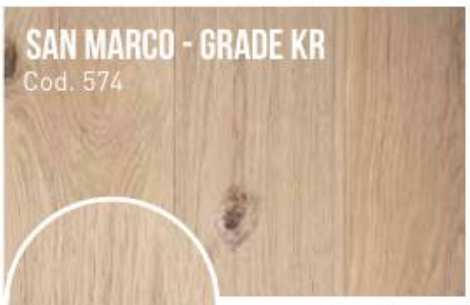
CERTIFICAZIONI
CERTIFICATIONS

TSCA
Title VI (EPA)

CARB2

Voc Emission Test Report Indoor Air Comfort Gold

FINITURE DISPONIBILI
FINISHING



SAN MARCO
GRADE AB
Cod. 581



RIBOLLA
GRADE AB
Cod. 616



PRONTA CONSEGNA
READY FOR DELIVERY





AMERICAN BLACK WALNUT

CARATTERISTICHE TECNICHE
TECHNICAL CHARACTERISTICS

SPESSORE THICKNESS	15 MM
LUNGHEZZA LENGTH	2350 - 2150 - 1850 - 1175 MM
LARGHEZZA WIDTH	152 - 192 MM SU RICHIESTA - ON REQUEST
ANIMA CORE	COMPENSATO DI BETULLA - BIRCH PLYWOOD WBP CARB2-TSCA



GRADE PRIME

Discolorazioni naturali ammesse, presenza di alburno limitata; piccoli e medi nodi stuccati.

Natural discoloration allowed, limited presence of sapwood and small and medium filled knots.



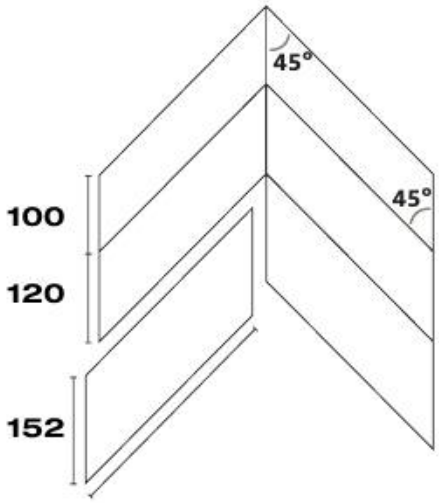
GRADE RUSTIC

Discolorazioni naturali, nodi stuccati e alburno ammessi.

Natural discolorations, filled knots and sapwood are allowed.

Sono disponibili sia grezzi che verniciati.
They are available in both unfinished and varnished version.

SPINA UNGHERESE 45°
CHEVRON 45° ENGINEREED FLOORING



SPESSORE
THICKNESS

15 MM - STRATO SUPERIORE A 4 MM
15 MM - TOP LAYER 4 MM

QUALITÀ
GRADE

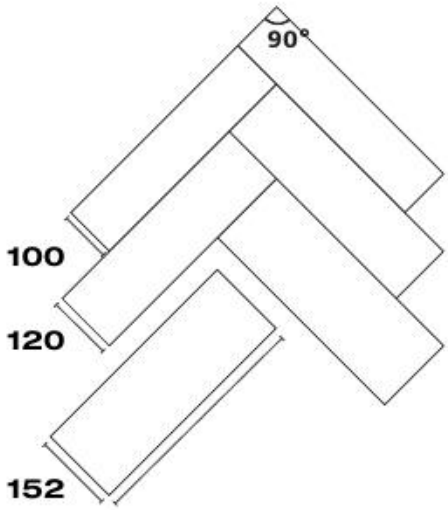
AB / K

LARGHEZZA WIDTH	LUNGHEZZA LENGTH L 650 MM	LUNGHEZZA LENGTH L 1020 MM
W 100 MM	X	
W 120 MM	X	
W 152 MM	X	X

Tutte le larghezze hanno la stessa lunghezza per consentire anche un'installazione mista, i giunti T&G sono gli stessi delle nostre assi per pavimenti. Pavimento in rovere a 2 strati con supporto in betulla fenolica certificato CARB2-TSCA. Squadratura: T&G 4 lati.

All widths have the same length to allow also mixed installation T&G joints is the same as our flooring planks. 2 layers OAK flooring with CARB2-TSCA certified phenolic birch support. Squaring: T&G 4 sides.

SPINA ITALIANA 90°
HERRINGBONE ENGINEERED FLOORING



SPESSORE
THICKNESS

15 MM - STRATO SUPERIORE A 4 MM
15 MM - TOP LAYER 4 MM

QUALITÀ
QUALITY

AB / K

LARGHEZZA WIDTH	LUNGHEZZA LENGTH L 600 MM	LUNGHEZZA LENGTH L 800 MM	LUNGHEZZA LENGTH L 1175 MM
W 100 MM	X	X	
W 120 MM	X	X	
W 152 MM			X

ALTRE DIMENSIONI SU RICHIESTA / *OTHER SIZES ON REQUEST*

Pavimento in rovere tecnico a 2 strati con supporto in betulla fenolica certificato CARB2-TSCA.
Squadratura di T&G 4 lati. I giunti T&G sono adatti per installazioni miste con le nostre tavole per pavimenti.

2 layers engineering OAK flooring with CARB2-TSCA certified phenolic birch support. Squaring T&G 4 sides. T&G joint are suitable for mixed installation with our flooring planks.



FLOORING

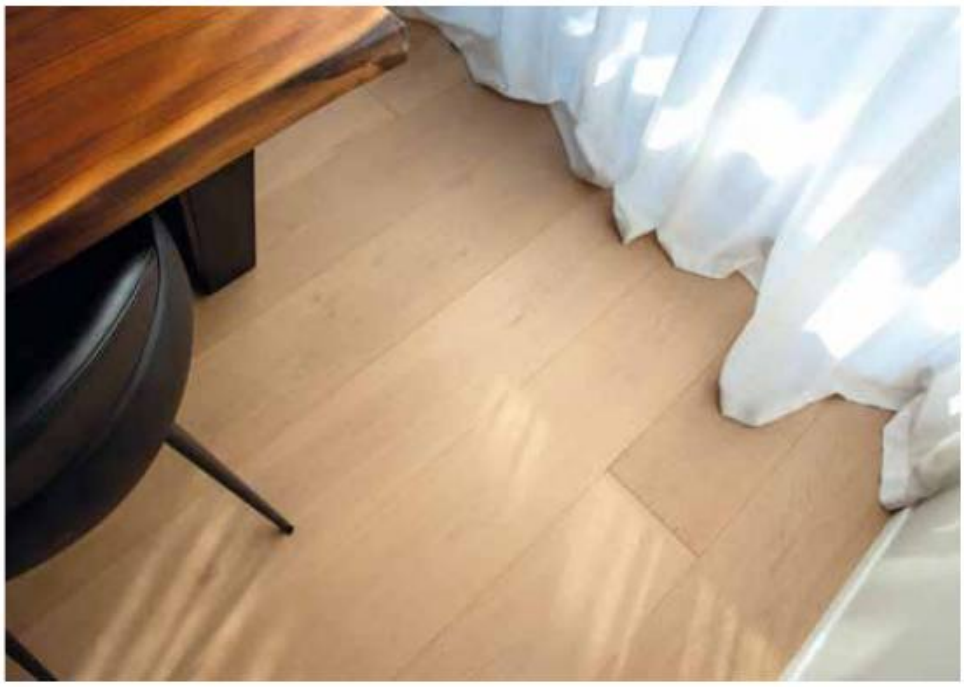


TECNICA ED ESTETICA

TECHNICAL AND AESTHETIC

FLOORING realizza pavimenti in legno dalla solida struttura dal design curato ed elegante. Il nostro processo permette di creare un **prodotto totalmente su misura** in grado di **soddisfare ogni esigenza estetica e funzionale.**

FLOORING produces wooden flooring with a solid structure and an elegant, refined design. Our process allows us to create a **completely customised product** that can satisfy every aesthetic and functional requirement.





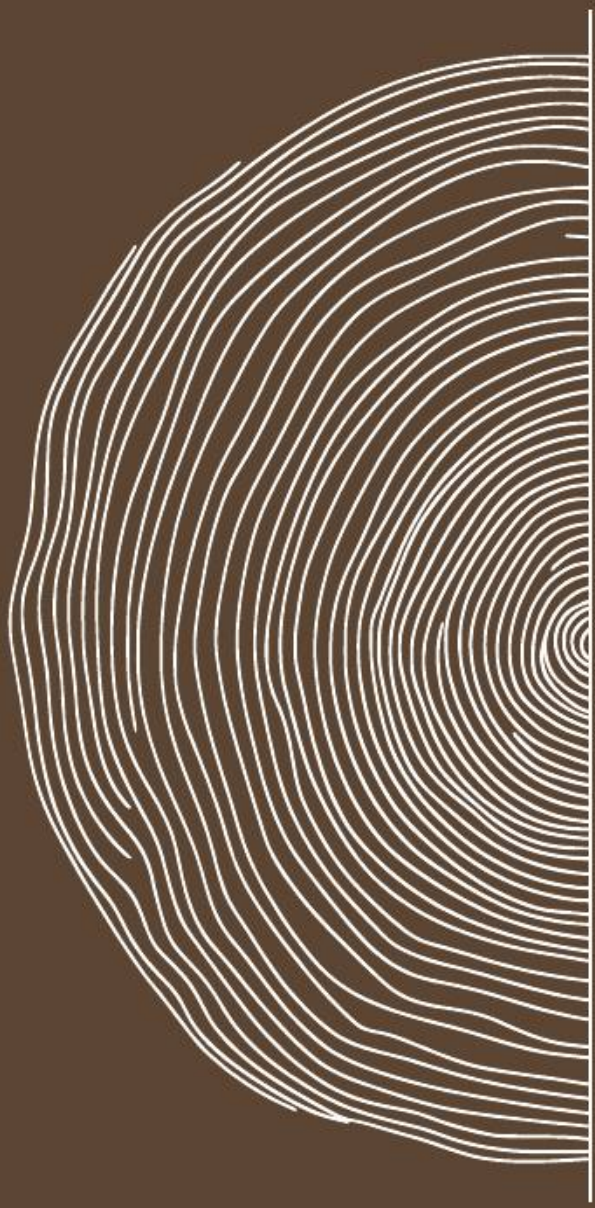




I pavimenti FLOORING possono essere personalizzati in ogni dettaglio: dalla qualità del legno alla **lunghezza** della tavola, dalla **finitura** alla **verniciatura**. **Il risultato è sempre un pavimento che unisce raffinatezza estetica e prestazioni tecniche elevate: un prodotto autentico, resistente e stabile, perfetto per valorizzare qualsiasi tipo di arredamento.**

FLOORING floors can be customised in every detail: from the quality of the wood to the **length** of the boards, from the **finish** to the **varnish**. **The result is always a floor that combines aesthetic refinement and high technical performance: an authentic, resistant and stable product, perfect for enhancing any type of furnishing.**

FLOORING



ITALY
FLORIAN LEGNO
FLO.IT
ISKRALEGNO
FLO.SERVICE
FC LEGNAMI
BIZZARRI
PRIULA FURNIR

FRANCE
MARSOLAT

CZECH REPUBLIC
FLORIAN TRADING

HUNGARY
MAGYARPLAN

CROATIA
ELDA DRVO
LIPOVLJANI LIGNUM
OTK
DI CAŽMA
DIN NOVOSELEC
FLO VENEER
DIN ENERGO
DRVOPROM

FLORIAN
feeling wood

FLORIAN
feeling wood

OUR GROUP, OUR STRENGHT FOR OVER 50 YEARS

IL NOSTRO GRUPPO, LA NOSTRA FORZA DA OLTRE 50 ANNI

Con **una storia di oltre 50 anni**, **Florian offre un'ampia gamma di prodotti** derivanti dalla lavorazione del legno nel pieno rispetto dell'ambiente. **Il Gruppo Florian è leader europeo nell'industria del legno di latifoglie**, creando un ecosistema di aziende dinamiche guidate dall'innovazione e dalla sostenibilità.
Il successo di un'impresa dipende da molti fattori, ciò che ha sempre distinto Florian è stata la sua **visione strategica** e le competenze delle persone coinvolte.

*With a **history of over 50 years Florian offers a wide range of products** resulting from the processing of raw wood in full respect of the environment. **The Florian Group is a European leader in the hardwood industry**, creating an ecosystem of dynamic companies driven by innovation and sustainability.*
*The success of a company depends on many factors, what distinguishes Florian has always been its **strategic vision** and expertise of its people.*



CERTIFICAZIONI
CERTIFICATIONS

Le certificazioni sono un elemento chiave nella determinazione delle qualità di FLOORING.
È conforme alla norma europea EN 14342, che concede il marchio CE.
I test su FLOORING vengono eseguiti solo presso laboratori certificati, come il CATAS.
Richiedi i prodotti certificati FSC®.

FSC® si impegna a promuovere una gestione responsabile delle foreste. Richiedi i nostri prodotti certificati FSC®.

FSC® is dedicated to promoting responsible management of the forests. Request our FSC® certified products.

FLOORING ha ottenuto la certificazione Indoor Air Comfort Gold®, la quale garantisce le basse emissioni del pavimento, in termini di VOC (volative organic compounds).
La certificazione include le seguenti regolamentazioni europee sulle emissioni VOC:

FLOORING obtained the Indoor Air Comfort Gold® certification, which guarantees that the product has low emissions, in terms of VOC (volative organic compounds).
It includes the following European regulations on VOC emissions:

- France VOC class A+
- Germany (AgBB/ABG)
- BREEAM international, NOR e NL
- WELL Building
- SKA Rating
- French HQE certification
- Italian regulation on GPP (Green Public Procurement)
- DGNB, BVB (Sweden)
- EU ecolabel
- Nordic Swan
- Blue Angel DE-UZ 176
- Austrian ecolabel criteria UZ 07
- M1
- Danish Indoor Climate Label
- Singapore Green Label
- GreenTag Australia
- Belgian regulation
- E1 classification
- CDPH

I nostri manufatti composti da più strati combinano più aspetti quali la qualità, la durata, la stabilità, la sicurezza e la salute, l'estetica. Perciò ogni anno presso il laboratorio Catas sottoponiamo il nostro pavimento a test specifici, che vadano a coprire ognuno di questi aspetti e che ci aiutino a monitorarne e migliorarne le performance.

Our multi-layers products combine several aspects, such as quality, durability, stability, safety and health, aesthetics. Therefore, every year at the Catas laboratory our floor is subjected to specific tests, which cover each of these aspects and help us monitor and improve the performance.



MADE IN ITALY

FLORIAN
feeling wood

Certifications are key elements to achieve FLOORING's qualities.
FLOORING complies with the European standard EN 14342, which grants the CE marking.
Tests on FLOORING are carried out only at certified laboratories, such as CATAS. Furthermore, the raw material used to manufacture FLOORING can come from certified forests. Request FSC® certified products.



Il nostro pavimento 2 strati risponde alla classe di reazione al fuoco Cfl-s1, superando anche il requisito minimo dettato dalla norma EN14342 sulla marcatura CE.
Il pavimento 3 strati risponde alla classe di reazione al fuoco Dfl-s1, prevista dalla norma EN14342.

Our 2-layer floor meets the Cfl-s1 fire resistance class requirements, even surpassing the minimum requirement of the EN14342 standard on CE marking.
The 3-layer floor responds to the Dfl-s1 class of fire reaction, provided by the EN14342 standard.

Tutti i supporti in multistrato di betulla utilizzati per i nostri pavimenti sono certificati CARB Phase 2 e rispettano i requisiti TSCA Title VI stabiliti dall'EPA.

All plywood panels used for our flooring are CARB phase 2 certified and comply with the TSCA Title VI requirements established by the EPA.

Utilizziamo solo adesivi NAF (senza aggiunta di formaldeide) al fine di rispettare la nostra politica ambientale volta alla riduzione delle emissioni indoor.

We only use NAF (non-added formaldehyde) adhesives in order to comply with our environmental policy aimed at reducing indoor emissions.

La marcatura CE garantisce qualità, sicurezza e tutela dell'utente finale.

The CE marking guarantees quality, safety and end user protection.

01/2026_IT-ENG

Tutti i contenuti, immagini, loghi, testi sono di proprietà della Florian S.p.A. È vietata la copia e la riproduzione dei contenuti e immagini in qualsiasi forma. È vietata la redistribuzione e la pubblicazione dei contenuti e immagini non autorizzate espressamente dall'autore.

All contents, images, logos, texts are property of Florian SpA. Copying and reproduction of content and images in any form is prohibited. The redistribution and publication of content and images is prohibited without the express permission of the author.

FLOORING



flooring@florianinc.com

A product of FLORIAN

florianflooring.com

MADE IN ITALY